GW0260

– TABLA DE PROGRAMAS –

GW0260: lavadoras de vidrios de laboratorio, 60 cm, **sin sistema de secado**.

¡ATENCIÓN!
El presente documento completa el manual de uso del dispositivo y se debe utilizar junto con el manual para obtener un uso correcto y seguro del dispositivo. Este documento incluye las características actualizadas de los programas de lavado instalados. Los programas descritos en este documento pueden diferir de los datos presentes en el manual, porque han sido actualizados de acuerdo con las mejoras aportadas al producto. Si así fuera, tenga en cuenta solamente los datos contenidos en este documento. Los programas pueden variar en función de la versión del firmware instalado. En caso de duda, solicite la asistencia del personal autorizado de Smeg para verificar que la versión instalada en la máquina coincide con la presente versión (indicada en la tabla al final de este documento).
ABREVIATURAS UTILIZADAS EN LA TABLA DE PROGRAMAS
DW: agua desmineralizada, se refiere al tipo de agua utilizado durante una fase determinada del programa.
CW: agua potable fría, se refiere al tipo de agua utilizado durante una fase determinada del programa.
ID_prog: es el número de identificación del programa; no está vinculado con su nombre (p.ej., en el programa «1 Prelavado», el ID_prog = 421).
Int o intensivo: se refiere al programa que incluye fases de lavado intenso para cargas con suciedad difícil de tratar.
NC: «NO CONTROLADO», se refiere a las fases de calentamiento (relativamente breves) en las que la activación de las resistencias está temporizada y no se ha configurado un valor objetivo de temperatura que se debe alcanzar.
Plásticos: se refiere al programa estudiado para procesar materiales plásticos, con temperaturas que por lo general son compatibles con el lavado de contenedores y otros componentes de plástico de uso profesional.
TD, desinfección térmica: es la fase en la que la temperatura objetivo se mantiene estacionaria por encima de un valor objetivo durante un tiempo determinado. La eficacia de la desinfección térmica se indica mediante el valor del parámetro $\mathbf{A_0}$. En los programas de Smeg, el valor objetivo de una desinfección térmica siempre es mayor que 80 °C (a lo sumo, puede ser igual a esta temperatura, pero no inferior).
Target T [°C]: temperatura objetivo de la fase actual. El valor de temperatura en la cámara de lavado se mantiene constante alrededor del valor especificado durante el tiempo indicado en la tabla. La fase de mantenimiento de la temperatura se llama **EXTENSIÓN**. Cuando no se indica una temperatura objetivo o bien se indica cero («0»), no se activan las resistencias de calentamiento (p. ej., durante las fases de prelavado o de enjuague en frío).
P1, P2: la sigla se refiere a la activación de la bomba peristáltica correspondiente para dosificar los productos químicos. A cada bomba le corresponde una dosis predeterminada programada en la fábrica. Cuando la cantidad dosificada difiere de lo normal, se indica el valor específico entre paréntesis. Por ejemplo, **P1(5)** indica que se activa la bomba P1 con dosificación de 5 ml/l; **P2(3)**: la P2 se activa con 3 ml/l.
DD: dosificador en polvo, presente solo en determinados modelos. Si se instala en la máquina, este dosificador se activa en las fases en que se activa la bomba peristáltica P1. En caso de utilizar el dosificador, la dosificación debe ser efectuada manualmente por el usuario al inicio del ciclo de programa El dosificador solo está presente en algunas configuraciones; consulte el manual para obtener más información.

TABLA DE DOSIS ESTÁNDAR

DOSIFICADOR	FUNCIÓN	DOSIS PREDETERMINADA GW (ml/l)
P1	Detergente alcalino	5
DD	Detergente en polvo	3-5 (g/l)
P2	Neutralizador ácido	3

MISCELÁNEA

CARGA DE AGUA: a cada fase le corresponde una carga estándar de agua de **9 litros**. La carga se puede modificar en caso de necesidades especiales. Cuando la carga difiere de lo normal (por ejemplo, en los programas de servicio «Service»), se indica el valor específico entre paréntesis. Por ejemplo, **CW(10)** indica que se cargan 10 litros de agua fría (Cold water).

Nota 1: una fase de alta temperatura (umbral aproximado: 70 °C) siempre irá seguida de una subfase funcional de enfriamiento del desagüe, realizada con una carga de agua fría de unos 2,5 litros.
Nota 2: la fase de regeneración de resinas del ablandador incorporado, que se efectúa solamente cuando lo solicita el dispositivo (en función de la dureza del agua entrante y del número de ciclos de tratamiento), conlleva un consumo de aprox. 0,5 litros adicionales de agua fría por cada ciclo.
Nota 3: la fase de lavado de resinas del ablandador incorporado, que se efectúa solamente cuando lo solicita el dispositivo (en el ciclo posterior a la fase de regeneración de resinas), conlleva un consumo de aprox. 5 litros adicionales de agua fría por cada ciclo.

PARÁMETRO A_0

El parámetro A_0 deriva de la norma EN ISO 15883-1 y se utiliza para adjudicar un valor numérico a la desinfección térmica realizada. Se calcula con la siguiente fórmula:

$$A_0 = \sum 10^{[(T-80)/z]} \times \Delta t$$

z** = 10 °C* - ***t = intervalo de tiempo elegido, en segundos - ***T*** = temperatura de la carga en °C.

En los programas de Smeg, el cálculo se simplifica y se calcula solo la fase de «extensión», en la que la temperatura se mantiene constantemente por encima del valor objetivo configurado.

CARGA PROCESABLE: no debe superar nunca los **23 kg**, para obtener buenos resultados de lavado. Independientemente del peso, los elementos de la carga siempre se deben colocar correctamente, evitando la superposición de artículos.

ABLANDADOR DE AGUA POTABLE y DURACIÓN DEL CICLO

El ablandador incorporado incluye la gestión automática del lavado de resinas y su regeneración. La máquina determina automáticamente si es necesario realizar estas fases, en función de la cantidad y la calidad del agua tratada, y muestra el símbolo **R** en la pantalla durante su realización. La regeneración siempre se efectúa al final del ciclo, mientras que el lavado de resinas se hace al principio del ciclo siguiente. **Nota**: cuando están presentes estas fases, aumenta la duración total del ciclo actual (aprox. 5 minutos más) y la cantidad de agua potable cargada.

DURACIÓN DEL CICLO: la duración indicada en la pantalla se refiere a condiciones estandarizadas: cámara vacía, versiones de 7 kW. El tiempo real puede variar dependiendo de aspectos tales como la presión y la temperatura del agua de alimentación, la tensión eléctrica, la dureza del agua entrante (que afecta a la gestión del ablandador incorporado).

CONSUMO DE ENERGÍA: al igual que la duración del ciclo, el consumo de energía indicado se refiere a condiciones estandarizadas: versiones de 7 kW.

LABORATORIO - TABLA DE PROGRAMAS DE FÁBRICA

ID PROG	Programa	Prelavado			Lavado			Neutralización			Enjuague desmin.			Enjuague desmin. caliente			A0	DURACIÓN DEL CICLO (min)	CONSUMO DE ENERGÍA (kWh)
		Llenado agua	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)	Llenado agua	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)	Llenado agua	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)	Llenado agua	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)	Llenado agua	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)			
421	1 Prelavado (Eco)	CW	0	5													-	8	0,03
422	2 Plásticos 50°C (Eco)				CW	50	5	CW	NC	2	DW	NC	2	DW	50	1	-	28	1,23
					P1(5)			P2(3)											
423	3 Vidrios 75°C (Eco)				CW	60	5	CW	NC	2	DW	NC	2	DW	75	1	-	35	1,95
					P1(5)			P2(3)											
424	4 Vidrios intensivo 85°C				CW	85	5	CW	NC	2	DW	NC	2	DW	85	1	200	42	2,62
					P1(5)			P2(3)											
425	5 Desinfección térmica GW 85° 1'	CW	0	3	CW	50	3	CW	NC	2	DW	NC	2	DW	85	1	200	39	2,02
					P1(5)			P2(3)											
426	6 Desinfección térmica GW 85° 5'	CW	0	3	CW	50	3	CW	NC	2	DW	NC	2	DW	85	5	1000	43	2,04
					P1(5)			P2(3)											
427	7 Desinfección térmica GW 85° 10'	CW	0	3	CW	50	3	CW	NC	2	DW	NC	2	DW	85	10	1900	48	2,15
					P1(5)			P2(3)											

PROGRAMAS DE SERVICIO

		Fase 1			Fase 2			Fase 3			Fase 4		
ID_prog	**Programa**	**Llenado agua**	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)	**Llenado agua**	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)	**Llenado agua**	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)	**Llenado agua**	Temp. objetivo (°C)	Extensión (min)
602	**PrSr1** Servicio - Bombas peristálticas	CW(10)	-	0	CW(10)	-	0	CW(10)	-	0	DW(10)	-	1
		P1(10)			P2(10)								
604	**PrSr2** Pruebas de servicio y calibración	CW	85	10	CW	-	3	DW	85	10			
		P1(10)	-		P2(10)								

USO RECOMENDADO DE LOS PROGRAMAS DE SERVICIO - SERVICE

ID_prog. 602 «**PrSr1**»: carga las bombas peristálticas instaladas; se puede usar para llenar el circuito de los detergentes durante la primera instalación o para verificar el correcto funcionamiento de las bombas dosificadoras.

ID_prog. 604 «**PrSr2**»: sirve para verificar la correcta calibración de la sonda de temperatura de la cámara de lavado y el buen funcionamiento general del dispositivo. Nota: al final de este programa, siempre se fuerza la regeneración de las resinas para comprobar el funcionamiento de los componentes pertinentes.

Nota 1: el superusuario puede desactivar la visualización de estos programas para facilitarle al usuario básico la selección de los programas de uso habitual.

Nota 2: Programas de servicio / Service: no pueden utilizarse para procesar la carga.

Rev.	Versión de firmware Main	Fecha
195920400.01	GW0260: 4.3.0 (Program set cod. 16 812 0041 01)	30/11/2023
195920400.00	Serie GW0260: 3.8.0 (Set programas cód. 16 812 0041 00)	27/03/2023

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla - Reggio Emilia - Italia
www.smeg-instruments.com

Italia

- Para ponerse en contacto con el servicio de atención posventa (asistencia e información técnica)
  - N.º de teléfono único nacional: +39.0522.160.60.50
  - Correo electrónico: assistenza.instruments@smeg.it
- Para recibir información de tipo comercial:
  - Correo electrónico: instruments@smeg.it

Clientes internacionales
Los clientes internacionales deberán ponerse en contacto con su distribuidor local de SMEG o bien escribir a service.instruments@smeg.it.