Aparato para la digestión en la determinación del Nitrógeno Orgánico por el método Kjeldahl "Auto-digest 20"

Proceso de digestión totalmente automático, con elevación y descenso del rack portamuestras.

EL EQUIPO PARA LA DETERMINACIÓN DEL NITRÓGENO ORGÁNICO ESTÁ COMPUESTOS POR DOS ELEMENTOS BÁSICOS:
- **EL BLOQUE DE DIGESTIÓN AUTO-DIGEST 20 (MINERALIZACIÓN), CON PROGRAMADOR DE PROCESOS Y ÚTILES DE MANIPULACIÓN.**
- **LOS DESTILADORES KJELDAHL PRO-NITRO.**

NUEVO

RS232

Aparato con estructura metálica con soporte de muestras automático esmaltado en epoxi. **Gradilla con soporte portatubos** compuesta de una plancha especial en dur-al tratado químicamente.



CARACTERÍSTICAS

Manipulación automática de las muestras.
Calentamiento uniforme.
Unidad automática de control con capacidad para 20 programas de temperatura, tiempo, elevación de muestras una vez finalizada la digestión y marcha/paro del "Scrubber". Salida RS-232 para registro de temperatura y programación de la digestión desde ordenador.
Sistema colector de gases que permite ser utilizado sin cabinas extractoras.
Se suministra completo compuesto de:
1 bloque metálico calefactor de 20 plazas.
1 sistema de elevación automático de las muestras.
1 programador "Rat-2" de procesos tiempo/temperatura.
1 gradilla con soporte portatubos.
1 colector de humos.
20 tubos para digestión de 250 ml de capacidad.

MODELO - EQUIPO COMPLETO

MACRO	Código	Número de plazas	Alto/Ancho/Fondo Cm	Consumo W	Peso Kg
Auto-digest 20	4003631	20	94 55 58	2552	36

SISTEMA DE EXTRACCIÓN Y NEUTRALIZACIÓN DE GASES



Bomba de recirculación *"Scrubber"* *Bloque digestor*

Especialmente diseñado para absorber y neutralizar los gases ácidos generados en los procesos de digestión Kjeldahl de 20 plazas.
Está formado por dos unidades "Scrubber" que bloquean el paso y neutralizan las condensaciones ácidas, y una bomba de recirculación de agua que proporciona un gran caudal de vacío para la aspiración de los gases.
El colector de humos está compuesto por dos salidas para garantizar la absorción completa de los humos generados por la digestión. Cada salida pasa a través de una unidad Scrubber, que por medio de una de las dos entradas de la bomba de recirculación absorve los gases ácidos.
Es inprescindible intercalar la unidad "Scrubber" con la solución neutralizadora entre el digestor y la bomba de recirculación. El digestor "Auto-digest 20" precisa de 2 unidades "Scrubber" para una correcta neutralización de humos. Nota: La bomba código 4001612 tiene 2 entradas de succión.

CARACTERÍSTICAS

Sin consumo de agua.
Sin conexión a la red de agua corriente.
Evita emisiones de gases y aguas contaminantes.
Bajo nivel de ruido (< 65 dBA).
Bomba de recirculación construida con materiales resistentes a la acción de los agentes químicos.
Dispone de dos entradas de aspiración.

Unidad "Scrubber" (Necesarias dos)

Código	Alto / Ancho / Fondo (exterior) cm	Peso Kg
4001611	32 31 16	2

Se suministra con 3 kg. de producto neutralizador de gases ácidos.
Repuesto:
3 Kg. de producto neutralizador de gases ácidos. **Código** 4001610

Bomba de vacío de recirculación de agua

Código	Alto / Ancho / Fondo (exterior) cm	Caudal de vacío litros/minuto	Peso Kg
4001612	44 39 28	10	10

Nota: Aparatos para la determinación del Nitrógeno Orgánico no automáticos descritos en catálogo general (pag. 309) series "Macro" y "Micro" para 6, 12, 20, 24 y 40 plazas. Soliciten información.